

Надійні рішення в пароконденсатних системах

ТОВ « Пріма Трейдінг » імпортер та офіційний представник в Україні

**Опитувальний лист «    »       202  р.**

**для підбору та замовлення запобіжного пружинного клапана**

Виробник обладнання:компанія **Tosaca SA (Іспанія).**

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник:** | |
| Організація |  |
| Контактна особа |  |
| Телефон |  |
| E-mail |  |
| Найменування та адреса об'єкта установки |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Загальні відомості для підбору клапана:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Робоче середовище | Назва |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | \* Хімічний та елементарний склад |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | \* Концентрація, % |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | pH | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | \* Густина (кг/м3 – рідини,  кг/м3(н.у.)–гази) | кг/м3       кг/м3(н.у.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | \* В’язкість (вказати одиниці виміру) | Кінематична      од.вим. | | | | | | | | | | | | | | | | | | Динамічна      од.вим. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Агрегатний стан |  | насичена пара | | | | | | | |  | | | перегріта пара | | | | | | | | | |  | | | | | | | газ | | |  | | | рідина |
| Наявність абразивних часток в середовищі | |  | | | | Так | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | Ні | | | | | | | | | |
| Температура робочого середовища, °С | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Витрата середовища через клапан,  м3/год (рідина), кг/год (пар, газ),  нм3/год (стиснене повітря, газ) | |  | | | | | | | кг/год | | |  | | | | | | м3/год | | | | | | | | | | | | | |  | | | | Нм3/год | |
| Експлуатаційний тиск робочого середовища, бар (надлишковий) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тиск спрацювання,  бар (надлишковий), *див. примітку* | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Підпір на відвідній лінії,  бар (надлишковий) | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип клапана | |  | | | Повнопідйомний | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | Пропорційний | | | | | | | | |
|  | |  | | | На вибір постачальника | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Виконання за конструкцією кришки підйомного пристрою та клапана підривного важеля | |  | | | закрита кришка та закритий підривний важіль | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | відкрита кришка та відкритий підривний важіль | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | газонепроникний ковпак | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | закрита кришка та відкритий підривний важіль | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Бажаний матеріал корпусу | |  | | | Високоміцний чавун | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | Вуглецева сталь | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | Нержавіюча сталь | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | На вибір постачальника | | | | | | | | | | | | |
| Спеціальне виконання та комплектуючі | |  | | Сильфон із нержавіючої сталі | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | З сорочкою обігрівання | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | Диск з еластомеру | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | Сигналізатор відкриття | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | Розривний диск | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | Інше: | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трубопровід, вхід/вихід | | DN | | / | | | | | | | | | | | | | Матеріал | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Місце встановлення клапана | |  | | В приміщенні | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | Поза приміщенням | | | | | | | | | | | |
| При встановленні поза приміщенням | |  | | Під укриттям | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | Без укриття | | | | | | | | | | | |
| Температура оточуючого середовища | | Мінімальна: | | | | | | | | | | | , °С | | | | | | | | | Максимальна: | | | | | | | | | | | | | , °С | | |
| Приєднання, бажаний тип | | Фланцеве | | | | | | | |  | | | EN 1092-1 | | | | | | | | | |  | | | | | | | ASME B16.5 | | | | | | | |
|  | | Різьбове | | | | | | | |  | | | ISO 7 Rp | | | | | | | | | |  | | | | | | | NPT | | | | | | | |
|  | | Під приварку | | | | | | | |  | | | В стик | | | | | | | | | |  | | | | | | | В нахлис | | | | | | | |
| Номінальний тиск корпусу/приєднання | |  | | | | | | PN 16 \* (EN 1092-1/-2) | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | Class 150 (ASME B16.5) | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | PN 40 (EN 1092-1 ) | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | Class 300 (ASME B16.5) | | | | | | | | | | |
|  | | Інше: | | | | | PN | | | | | | | | | Інше: | | | | | | | | | | | Class | | | | | | | | | | |

*\* Виконання фланцевого з’єднання відповідно до стандарта EN 1092-1/-2, фланці DN 65 PN 16 поставляються   
з 4 отворами. 8 отворів, згідно EN 1092-1/ -2, по спецзамовленню.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Орієнтовний варіант з каталогу (заповнення не обов’язкове):** | | |
| Модель клапана |  | |
| Орієнтовна кількість | , шт | |
| Орієнтовний типорозмір клапана | DN |  |
| Орієнтовний Кvs клапана, м3/год |  | |
| Примітки |  | |
|  | |

***Примітка****: При визначені тиску спрацювання потрібно враховувати, що для повнопідйомних запобіжних клапанів повне відкриття клапана відбувається при перевищуванні тиску спрацювання на 5% - для пари та газів і 10% - для рідин. Щодо стандартних (пропорційних) клапанів максимальне відкриття досягається при перевищенні тиску на 10% від встановленого тиску спрацювання для усіх робочих середовищ. Повне закриття повнопідйомних та стандартних (пропорційних) запобіжних клапанів після їх спрацювання відбувається коли тиск у системі, яка має бути захищена знизиться на 10% від встановленого тиску спрацювання (для пари та газів) і 20% (для рідин). Виходячи з запасу 5%, тиск спрацювання має бути більше робочого (експлуатаційного) тиску в системі на 15% - для пари та газів і 25% - для рідин.*