

Надійні рішення в пароконденсатних системах

ТОВ « Пріма Трейдінг » імпортер та офіційний представник в Україні

**Опитувальний лист «    »       202  р.**

**для підбору та замовлення запобіжного пружинного клапана**

Виробник обладнання:компанія **Tosaca SA (Іспанія).**

|  |
| --- |
| **Замовник:** |
| Організація |       |
| Контактна особа |       |
| Телефон |       |
| E-mail |       |
| Найменування та адреса об'єкта установки |       |

|  |
| --- |
| **Загальні відомості для підбору клапана:** |
| Робоче середовище | Назва |       |
|  | \* Хімічний та елементарний склад |       |
|  | \* Концентрація, % |       | pH       |
|  | \* Густина (кг/м3 – рідини, кг/м3(н.у.)–гази) |       кг/м3       кг/м3(н.у.) |
|  | \* В’язкість (вказати одиниці виміру)  | Кінематична      од.вим.      | Динамічна      од.вим.      |
|  | Агрегатний стан | [ ]  | насичена пара | [ ]  | перегріта пара | [ ]  | газ | [ ]  | рідина |
| Наявність абразивних часток в середовищі | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Температура робочого середовища, °С |       |
| Витрата середовища через клапан,м3/год (рідина), кг/год (пар, газ), нм3/год (стиснене повітря, газ) |       | кг/год |       | м3/год |       | Нм3/год |
| Експлуатаційний тиск робочого середовища, бар (надлишковий) |       |
| Тиск спрацювання, бар (надлишковий), *див. примітку* |       |
| Підпір на відвідній лінії, бар (надлишковий) |       |
| Тип клапана | [ ]   | Повнопідйомний | [ ]  | Пропорційний |
|  | [ ]   | На вибір постачальника |  |  |
| Виконання за конструкцією кришки підйомного пристрою та клапана підривного важеля | [ ]  | закрита кришка та закритий підривний важіль |
|  | [ ]  | відкрита кришка та відкритий підривний важіль |
|  | [ ]  | газонепроникний ковпак |
|  | [ ]  | закрита кришка та відкритий підривний важіль |
| Бажаний матеріал корпусу | [ ]  | Високоміцний чавун | [ ]  | Вуглецева сталь |
|  | [ ]  | Нержавіюча сталь | [ ]  | На вибір постачальника |
| Спеціальне виконання та комплектуючі | [ ]  | Сильфон із нержавіючої сталі |
|  | [ ]  | З сорочкою обігрівання |
|  | [ ]  | Диск з еластомеру |
|  | [ ]  | Сигналізатор відкриття |
|  | [ ]  | Розривний диск |
|  | Інше: |       |
|  |  |       |
| Трубопровід, вхід/вихід | DN |      /      | Матеріал |       |
| Місце встановлення клапана | [ ]  | В приміщенні | [ ]  | Поза приміщенням |
| При встановленні поза приміщенням  | [ ]  | Під укриттям | [ ]  | Без укриття |
| Температура оточуючого середовища | Мінімальна: |      , °С | Максимальна: |      , °С |
| Приєднання, бажаний тип  | Фланцеве | [ ]  | EN 1092-1  | [ ]  | ASME B16.5  |
|  | Різьбове | [ ]  | ISO 7 Rp | [ ]  | NPT |
|  | Під приварку | [ ]  | В стик | [ ]  | В нахлис |
| Номінальний тиск корпусу/приєднання | [ ]  | PN 16 \* (EN 1092-1/-2) | [ ]  | Class 150 (ASME B16.5) |
|  | [ ]  | PN 40 (EN 1092-1 ) | [ ]  | Class 300 (ASME B16.5) |
|  | Інше: | PN      | Інше: | Class       |

*\* Виконання фланцевого з’єднання відповідно до стандарта EN 1092-1/-2, фланці DN 65 PN 16 поставляються
з 4 отворами. 8 отворів, згідно EN 1092-1/ -2, по спецзамовленню.*

|  |
| --- |
| **Орієнтовний варіант з каталогу (заповнення не обов’язкове):** |
| Модель клапана |       |
| Орієнтовна кількість |      , шт |
| Орієнтовний типорозмір клапана |  DN |       |
| Орієнтовний Кvs клапана, м3/год |       |
| Примітки |       |
|       |

***Примітка****: При визначені тиску спрацювання потрібно враховувати, що для повнопідйомних запобіжних клапанів повне відкриття клапана відбувається при перевищуванні тиску спрацювання на 5% - для пари та газів і 10% - для рідин. Щодо стандартних (пропорційних) клапанів максимальне відкриття досягається при перевищенні тиску на 10% від встановленого тиску спрацювання для усіх робочих середовищ. Повне закриття повнопідйомних та стандартних (пропорційних) запобіжних клапанів після їх спрацювання відбувається коли тиск у системі, яка має бути захищена знизиться на 10% від встановленого тиску спрацювання (для пари та газів) і 20% (для рідин). Виходячи з запасу 5%, тиск спрацювання має бути більше робочого (експлуатаційного) тиску в системі на 15% - для пари та газів і 25% - для рідин.*